1 回のコーティングで 15 年の超耐候性

SKETCH BUSINESS MANAGEMENT

UV SHIELD Pu

UVシールドPu

UV 99% カット

「交換」から「保護・再生」へ。
退色した看板も、
塗るだけで色がよみがえる。



20 年超耐候の脂肪族ポリウレアに、窓ガラスコーティング由来の UV カットコートを融合。紫外線を 99% 以上カットし、看板・樹脂・外装材の退色や劣化を長期に抑えます。1 回の施工で 15 年の耐久性を実現し、退色した色調の回復にも効果を発揮。ウレタン・シリコンに比べ紫外線耐性と加水分解抵抗性が 2 倍以上です。

01 看板交換コスト削減

交換時期に塗布して15年OK

02 超高耐候性

10年経過で光沢保持率90%

03 色調回復

退色した色を回復

04 高耐久性

15年以上の耐久性

なぜ15年もつのか（脂肪族ポリウレア×UVカットコート）

一般的なウレタン・シリコン

紫外線で分解・黄変が進み、数年で退色や光沢低下。加水分解にも弱く、塗り替えが必要になる。

UV シールド Pu

脂肪族ポリウレアが紫外線・加水分解に強く、UV 吸収剤が紫外線を 99% 以上カット。ウレタン・シリコン比で耐性 2 倍以上、15 年超耐久。

株式会社スケッチビジネスマネジメント

〒111-0053
東京都台東区浅草橋 2-25-10 チャコペーパー会館 2F
TEL 03-5829-9661 / FAX 03-5829-9662



UV シールド Pu

◆ 用途・適用素材

看板広告の退色 / 劣化防止と色調回復。及び塗膜・樹脂の紫外線劣化防止。適用素材看板・樹脂（アクリル等）注意色調回復は水拭きで色が戻る場合に限り有効。戻らない場合は回復しません。2 液混合後、可使時間は冬は 30 分。真夏は 15 分

◆ 製品データ

種類	2 液形脂肪族ポリウレア系（UV 吸収剤配合）
荷姿	主剤 3kg 缶＋硬化剤 2kg 缶（94 ㎡分）
混合比	主剤 3 : 硬化剤 1.7、50g/ ㎡塗布
色相	透明（黄〜淡褐色）
におい	特有臭
比重	0.95〜1.05（20℃）
引火点	主剤 93℃超／硬化剤 100℃

粘度	2,000mPa·s 未満（25℃）
分解温度	230℃（ポリウレアとして）
UV カット率	99% 以上（15 年後 95% 以上）
耐久率	15 年以上（曝露試験）
溶解性	水に不溶
GHS 分解	主剤警告／硬化剤危険
保管	凍結・直射日光を避け密栓・施錠

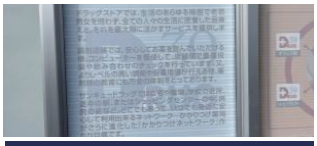
使用上の注意

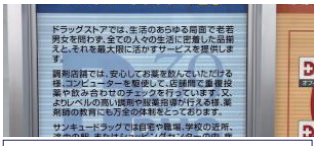
2 液タイプ。主剤 3：硬化剤 1.7 をよく混合し、可使時間内に使い切る。硬化剤はイソシアネートを含み、吸入で感作（ぜんそく等）のおそれ。換気を徹底し、送気マスク・保護手袋（ブチルゴム）・保護眼鏡を着用する。火気厳禁。凍結・直射日光・熱源を避け、密栓して施錠保管し、静電気対策を行う。透明コートのため下地の状態が透けます。下地補修・清掃後に施工する。廃棄は産業廃棄物として委託。詳細は SDS を参照。

◆ 施工事例・防錆 + 超耐候性


（施工前）


（施工後）


（施工前）


（施工後）

◆ 従来工法との 15 年トータルコスト比較

従来工法（シート張替え）5〜7 年ごとに交換

15 年で 2〜3 回の張替え ＝ 約 3 倍のコスト

UV シールド Pu：1 回の施工で 15 年ノーメンテ

約 1/3

「交換」から「保護・再生」へ。1 回の施工で 15 年ノーメンテナンス、15 年トータルコストで約 3 倍の差。

◆ 施工の流れ

工程	使用素材・使用
① 素地調整	清掃・脱脂・乾燥。素材に応じ下地処理
② 混合	主剤 3：硬化剤 1.7 をよく混合
③ 塗布	ローラー・刷毛で均一に 1 ㎡ 50 g 塗布

※ 塗布量・可使時間・乾燥 / 塗り重ね時間などの詳細は、製品 SDS および施工要領に従ってください。
※ 硬化剤にイソシアネートを含みます。換気を徹底し、送気マスク・保護具を着用してください。

株式会社スケッチビジネスマネジメント

ダブル省エネプラン（左）
https://www.syouene-sdgs.net/

㈳脂肪族ポリウレア普及推進協議会（右）
https://www.s-pua.net/